



**ISTITUTO SCOLASTICO COMPRESIVO "VIA UGO BASSI"**

Via U. Bassi n° 30 - 62012 CIVITANOVA MARCHE - Tel. 0733 772163- Fax 0733 778446  
[mcic83600n@istruzione.it](mailto:mcic83600n@istruzione.it) [MCIC83600N@PEC.ISTRUZIONE.IT](mailto:MCIC83600N@PEC.ISTRUZIONE.IT) [www.iscviaugobassi.gov.it](http://www.iscviaugobassi.gov.it)  
 Cod. fiscale: 93068500433 Cod. Meccanografico MCIC83600N

**SCHEDA PROGETTO Solidarietà "Guarda che ti riguarda"**

A.S. 2018/2019

**ORDINE DI SCUOLA:** Primaria - Secondaria 1<sup>a</sup> grado

**DENOMINAZIONE DEL PROGETTO:** Solidarietà "Guarda che ti riguarda"

**DIPARTIMENTO DI AFFERENZA:** Italiano

**REFERENTE : Nome** Antolloni R. – Morresi R. **email** [ansymy@tiscali.it](mailto:ansymy@tiscali.it) [r.morresi@alice.it](mailto:r.morresi@alice.it)

**DESTINATARI:** tutti gli alunni

**SELEZIONARE DAL PTOF LA/LE FINALITÀ CHE SI INTENDE/INTENDONO PERSEGUIRE**

- Favorire lo sviluppo dell'autonomia individuale;
- Favorire la progressiva maturazione dell'identità e della coscienza di sé;
- Valorizzare le potenzialità di ciascun alunno;
- Favorire la relazione con gli altri nel riconoscimento e nel rispetto dell'altrui diversità;
- Sviluppare la consapevolezza dei propri processi cognitivi;
- Garantire lo sviluppo delle competenze culturali fondamentali;
- Favorire la continuità e l'unitarietà dei saperi e dei linguaggi culturali di base;
- Favorire la conoscenza del mondo e della società attuale, stimolando la capacità critica;
- Favorire l'orientamento come ricerca di significato e capacità di progettarsi.

**MOTIVAZIONE DEL PROGETTO:**

*Spiegare brevemente le motivazioni della scelta progettuale e gli obiettivi che si intendono perseguire (vedi PTOF Area progettuale afferente ) [iscviaugobassi.gov.it/wp-content/uploads/sites/276/PTOF-Via-Ugo-Bassi.pdf](http://iscviaugobassi.gov.it/wp-content/uploads/sites/276/PTOF-Via-Ugo-Bassi.pdf)*

- Conferire alla scuola un ruolo di primo piano nello sviluppo del senso della cittadinanza attiva nei giovani stimolando l'acquisizione di un maggior senso di responsabilità;
- Educare alla solidarietà quale momento formativo di estrema importanza per la crescita personale di ogni ragazzo, promuovendo l'educazione al tempo libero come tempo solidale;
- Praticare l'impegno e la solidarietà sociale offrendo agli alunni la possibilità di sperimentare in prima persona l'importanza dell'impegno personale, del lavoro di gruppo attivo e solidale richiesti dalla convivenza civile in prospettiva locale, nazionale, europea e mondiale;
- Sensibilizzare e coinvolgere le famiglie nella co-costruzione di una identità civile locale, consapevole e proiettata sul mondo;
- Valorizzare le diversità delle persone e delle culture, percependo "l'altro" come risorsa;
- Educare alla comprensione e al rispetto per la vita umana offesa nei suoi fondamentali diritti;
- Educare alla condivisione alla responsabilità e alla presa in carico di doveri;
- Educare alla capacità di riflettere su alcuni temi di attualità;
- Educare a riflettere e prendere iniziative concrete;
- Educare ad avere obiettivi da raggiungere con il contributo di tutti;
- Educare a considerare i grandi problemi del pianeta come "fatti che ci riguardano",
- Comprendere il punto di vista di chi riceve l'aiuto.

**DESCRIZIONE SINTETICA :**

**Attività educativo-didattiche** (azioni, laboratori, eventi ,uscite, partecipazione a concorsi, coinvolgimento di esperti, collaborazioni, manifestazioni finali ecc...):

**Destinazione delle azioni di solidarietà:**

- Sostegno a distanza in Ethiopia-Missione di Sodo.
- Clinica Pediatrica "BOR" di Bissau-Guinea Bissau.
- Povertà vicine (Istituto e territorio)

**Per la scuola primaria:**

- Presentazione in ogni classe delle singole realtà con video, racconti;
- Realizzazione di prodotti in vendita nel mercatino della solidarietà;
- Allestimento di mercatini da effettuarsi con la partecipazione degli alunni e delle rispettive famiglie.
- Mr Cittadino per le classi 4^.

**Per la scuola secondaria :**

- Laboratori di manualità per la realizzazione di prodotti in vendita nel mercatino della solidarietà.
- Mercatino nel periodo natalizio e primaverile con la partecipazione di alunni e famiglie
- Collaborazione con l'associazione "Il Camaleonte"
- Festa nel periodo di Dicembre sul tema della solidarietà.
- Mr Cittadino per le classi 3^.

**Iniziative comuni ai due ordini di scuola:**

- Vendita uova di cioccolato nel periodo pre-pasquale ( a favore delle ass.ni A.N.T. e ENEA).
- Partecipazione al concorso regionale 2018 "Pace è volontariato" .
- Raccolta di tappi delle bottiglie di plastica a favore dell'ass.ne Anffas di Civitanova Marche.
- Eventuali proposte di collaborazione in corso d'anno.

**Metodologia:** concordata con ogni gruppo classe (team / consiglio)

**Modalità di verifica:**

**Tempi:** intero anno scolastico

Il docente referente

Antolloni R.

Morresi R.